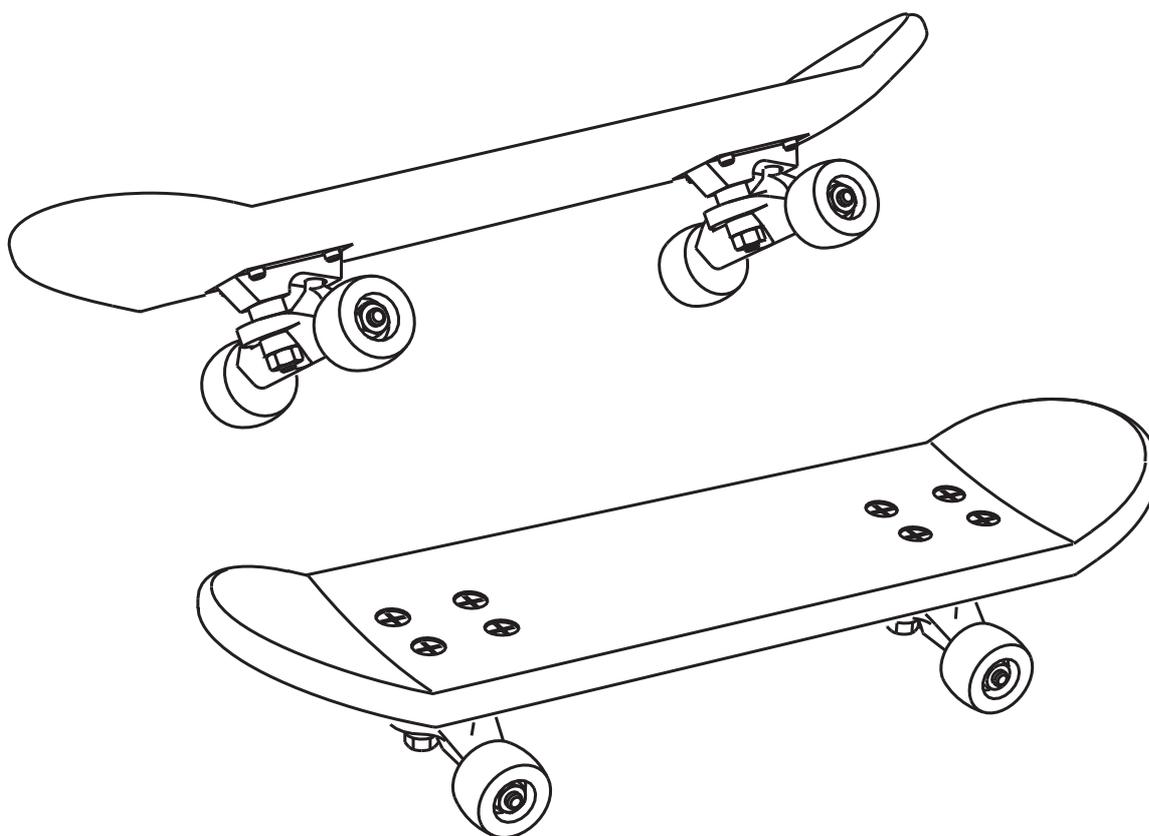


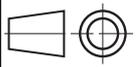
Exercice

- 1 - Repérer chaque pièce sur le dessin
(Utiliser les repères de la nomenclature)
- 2 - Colorier de 3 couleurs les pièces selon leurs fonctions
(1 couleur différente pour chaque fonction)

Fonctions <input type="checkbox"/>	Couleurs <input type="checkbox"/>	Pièces
Roulage <input type="checkbox"/>	(échantillon couleur) <input type="checkbox"/>
Guidage <input type="checkbox"/>	(échantillon couleur)
Maintien <input type="checkbox"/>	(échantillon couleur)

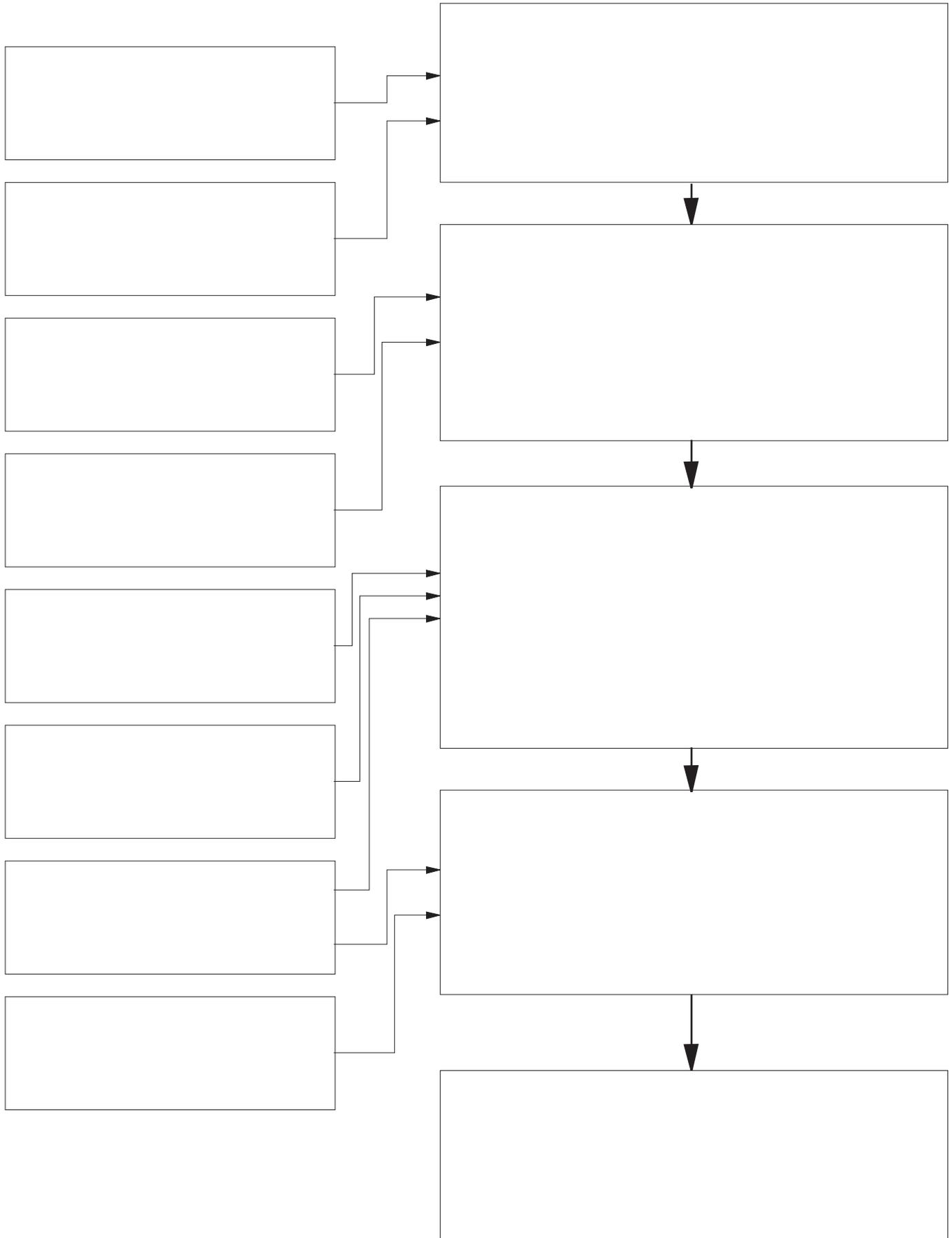


H	08	Vis	Tête fraisée - Pas métrique M1,3 X 3
G	06	Ecrou	Hexagonal - Pas métrique M1,4
F	04	Entretoise	PVC injecté - Ø 1, 4 X 3 - Hauteur 1,4
E	02	Embase	Métal moulé
D	02	Essieu	Métal moulé
C	04	Roue Ø 7	PVC injecté - Ø 7
B	01	Anti dérapant	Papier abrasif
A	01	Planche	PVC injecté

REPERES PIECES	QUANTITE	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES
 collection LES PETITS DOSSIERS			PROJET FINGER SKATE PARTIE ENSEMBLE
	Collège	Classe	TITRE DU DOCUMENT
	Nom	Date	Dessin d'ensemble en perspective

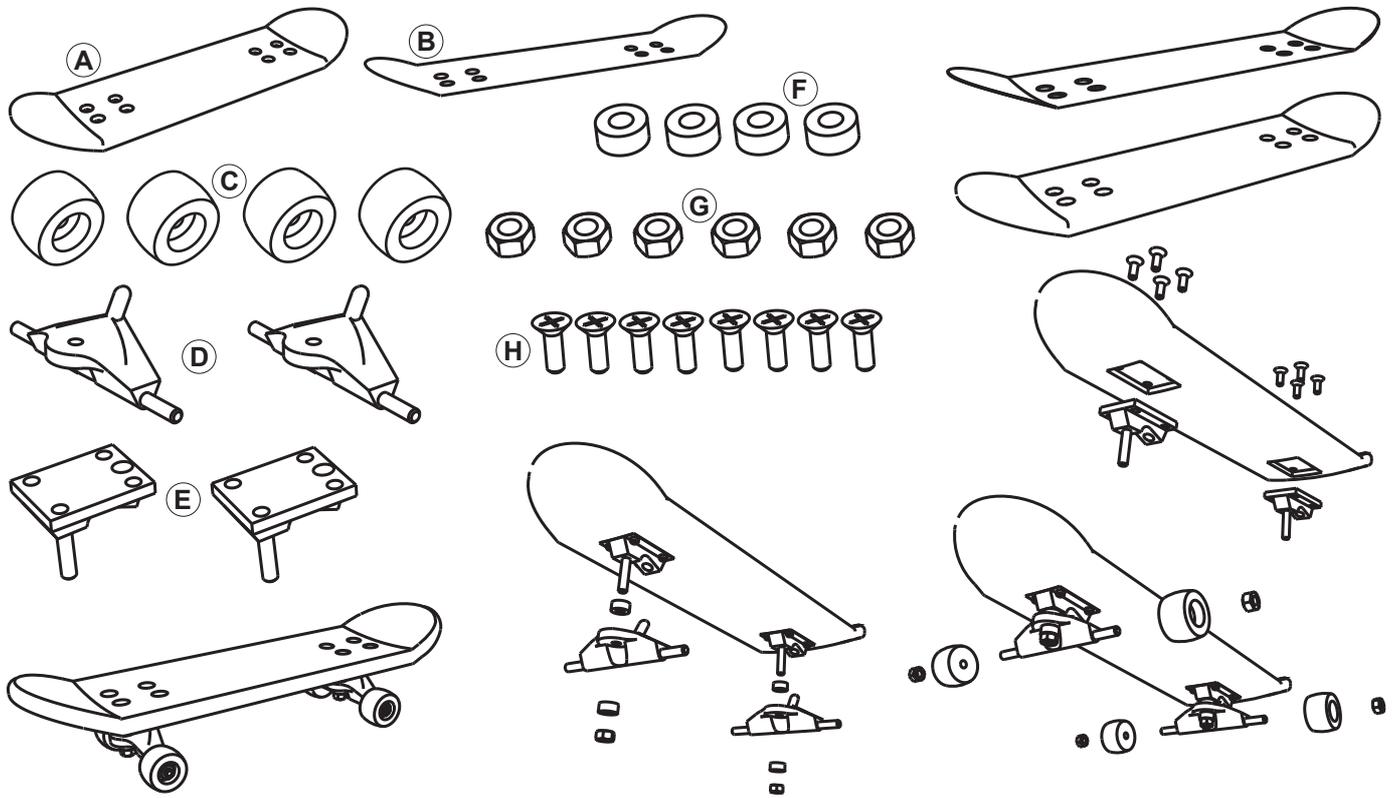
Organigramme de montage 1/2

Compléter l'organigramme en collant en bonne place les dessins qui représentent les pièces du Finger Skate et les étapes de son assemblage (cf dessins à découper page 7).



Organigramme de montage 2/2 □

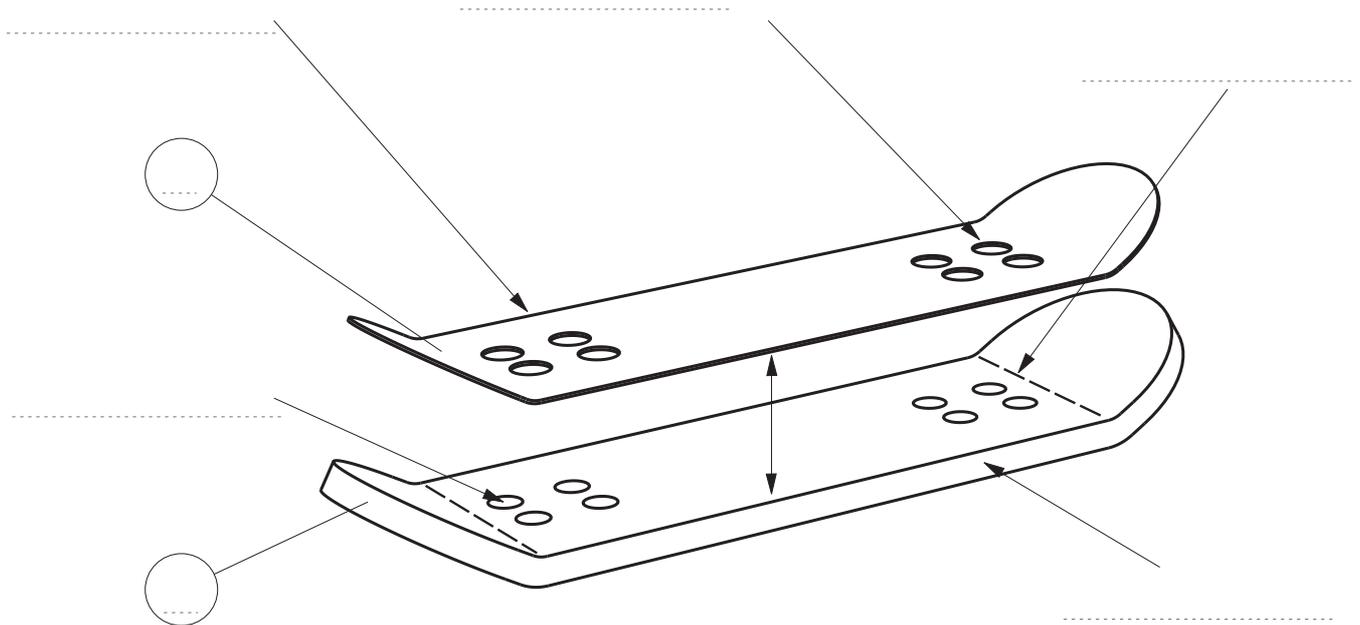
Dessins à découper



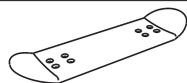
Les façonnages réalisables au collège

A partir du tableau "Mode d'obtention des pièces" ci-dessous :

Indiquer sur le dessin par quels procédés on pourrait réaliser au collège les différents façonnages nécessaires pour fabriquer une planche personnalisée.



Mode d'obtention des pièces

Pièce <input type="checkbox"/>	Dessin <input type="checkbox"/>	Procédé de fabrication industriel <input type="checkbox"/>	Procédé de fabrication possible au collège <input type="checkbox"/>
A - Planche <input type="checkbox"/>		Injection plastique <input type="checkbox"/> (moulage) <input type="checkbox"/>	- Usinage (fraisage) <input type="checkbox"/> ou <input type="checkbox"/> - Découpe + perçage <input type="checkbox"/> + pliage (thermoplastique) <input type="checkbox"/>
B - Antidérapant <input type="checkbox"/>		Découpe d'une feuille abrasive <input type="checkbox"/>	- Idem <input type="checkbox"/>
C - Roues <input type="checkbox"/>		Injection plastique <input type="checkbox"/> (moulage) <input type="checkbox"/>	- Usinage (tournage) <input type="checkbox"/> ou <input type="checkbox"/> - Découpe d'une barre ronde + perçage <input type="checkbox"/>
D - Essieu <input type="checkbox"/>		Injection de métal dans un moule <input type="checkbox"/>	- Pas réalisable <input type="checkbox"/>
E - Embase <input type="checkbox"/>		Injection de métal dans un moule <input type="checkbox"/>	- Pas réalisable <input type="checkbox"/>
F - Entretoise <input type="checkbox"/>		Injection plastique (moulage) <input type="checkbox"/>	- Usinage (tournage) <input type="checkbox"/> ou <input type="checkbox"/> - Découpe d'un petit tube <input type="checkbox"/>
G - Ecrans <input type="checkbox"/>		Matriçage <input type="checkbox"/>	- Pas réalisable <input type="checkbox"/> Pièce standard que l'on trouve dans le commerce <input type="checkbox"/>
H - Vis <input type="checkbox"/>		Matriçage <input type="checkbox"/>	- Pas réalisable <input type="checkbox"/> Pièce standard que l'on trouve dans le commerce <input type="checkbox"/>